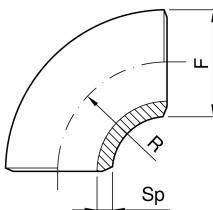


**Schedule 90° welding bend “mat”**


Immagine  
momentaneamente  
non disponibile



<b>codice</b>	<b>G</b>	<b>F</b>	<b>R</b>	<b>6 sch 10 sp</b>	<b>7 sch 40 sp</b>	<b>8 sch 80 sp</b>
	<b>inch</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>
5.215.CC.04-A	¼	13,7	20	1,65	2,24	-
5.215.CC.05-A	⅜	17,2	26	1,65	2,31	3,10
5.215.CC.08-A	½	21,34	28	2,11	2,77	3,73
5.215.CC.10-A	¾	26,67	30	2,11	2,87	3,91
5.215.CC.13-A	1	33,4	38	2,77	3,38	4,55
5.215.CC.29-A	1 ¼	42,16	48	2,77	3,56	4,85
5.215.CC.38-A	1 ½	48,26	57	2,77	3,68	5,08

<b>codice</b>	<b>G</b>	<b>F</b>	<b>R</b>	<b>6 sch 10 sp</b>	<b>7 sch 40 sp</b>	<b>8 sch 80 sp</b>
	<b>inch</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>
5.215.CC.50-A	2	60,3	76	2,77	3,91	5,54
5.215.CC.65-A	2 ½	73,03	95	3,05	5,16	7,01
5.215.CC.71-A	3	88,9	114,5	3,05	5,49	7,62
5.215.CC.75-A	3 ½	101,6	133,5	3,05	5,74	8,08
5.215.CC.80-A	4	114,3	152,5	3,05	6,02	8,56
5.215.CC.82-A	5	141,3	190,5	3,40	6,55	9,52
5.215.CC.88-A	6	168,3	229	3,40	7,11	10,97
5.215.CC.92-A	8	219,1	305	3,76	8,18	12,70