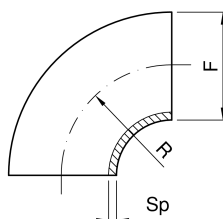


ISO 90° welding bend “mat”


codice	G	F	R	2 sp	3 sp
	inch	mm	mm	mm	mm
5.210.CC.04-A	¼	13,7	20,2	2,0	–
5.210.CC.05-A	⅜	17,2	28,5	2,0	–
5.210.CC.08-A	½	21,3	31,8	2,0	–
5.210.CC.10-A	¾	26,9	28,6	2,0	–
5.210.CC.13-A	1	33,7	38,1	2,0	3
5.210.CC.29-A	1 ¼	42,4	47,6	2,0	3
5.210.CC.38-A	1 ½	48,3	57,2	2,0	3

codice	G	F	R	2 sp	3 sp
	inch	mm	mm	mm	mm
5.210.CC.50-A	2	60,3	76,2	2,0	3
5.210.CC.65-A	2 ½	76,1	95,2	2,0	3
5.210.CC.71-A	3	88,9	114,3	2,0	3
5.210.CC.75-A	3 ½	101,6	133,5	2,0	3
5.210.CC.80-A	4	114,3	152,4	2,0	3
5.210.CC.82-A	5	139,7	190,5	2,0	3
5.210.CC.88-A	6	168,3	228,6	2,0	3
5.210.CC.92-A	8	219,1	305	2,0	3
5.210.CC.96-A	10	273,0	381	2,0	3